

HB

中华人民共和国航空行业标准

FL 9910

HB/Z 223.20-2002

飞机装配工艺 导管安装

Aircraft Assembling Technology Conduct Installation

2002-11-20 发布

2003-02-01 实施

国防科学技术工业委员会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类	1
5 材料	1
6 工具和设备	1
6.1 通用工具	1
6.2 专用工具	1
6.3 设备	1
7 导管安装	2
7.1 导管安装程序	2
7.2 导管安装前的准备	2
7.3 技术要求	2
7.4 导管敷设	7
7.5 硬导管连接	7
7.6 软管的连接	11
7.7 导管安装的电搭接	14
7.8 导管的固定	14
7.9 导管安装防松	14
7.10 导管装配质量检验	16
7.11 液压系统管路清洗	16
7.12 液压系统耐压试验	17
7.13 冷气系统气密性试验	17
7.14 氧气系统气密性试验	17
8 维护控制	17
9 质量控制	18
10 技安要求	18

前 言

指导性技术文件飞机装配工艺分为以下 20 个部分：

- 第 1 部分 定力扳手的校正与使用
- 第 2 部分 螺栓安装
- 第 3 部分 普通铆接
- 第 4 部分 平锥头铆钉干涉配合铆接
- 第 5 部分 涂敷密封剂的密封铆接
- 第 6 部分 高锁螺栓安装
- 第 7 部分 环槽铆钉铆接
- 第 8 部分 拉丝型抽芯铆钉铆接
- 第 9 部分 操纵面重量平衡
- 第 10 部分 操纵面吻合性检查
- 第 11 部分 螺纹空心铆钉铆接
- 第 12 部分 制孔
- 第 13 部分 部件精加工
- 第 14 部分 部件外形加工
- 第 15 部分 实心铆钉铆接后的检查及验收
- 第 16 部分 电缆敷设
- 第 17 部分 螺纹连接防松
- 第 18 部分 压窝与镗窝
- 第 19 部分 起落架的装配与试验
- 第 20 部分 导管安装

本部分是第 20 部分。

本部分由中国航空工业第二集团公司提出。

本部分由中国航空综合技术研究所归口。

本部分起草单位：哈飞工业集团、中国航空综合技术研究所。

本部分主要起草人：范长林、李宗华、齐淑敏、唐志忠、孙宝忠。